

全国のお客様にも対応可能！お気軽にご相談ください！

中国エリア

島根オフィス
SHIMANE office

〒690-0816 島根県松江市北陵町42番2
TEL:0852-20-5500 FAX:0852-20-5501



事業所一覧
Tel-mic
Office

九州エリア

博多オフィス
HAKATA office

〒810-0041 福岡県福岡市中央区大名2-2-13 ビーロード大名ビル 3F-D
TEL:092-791-4200 FAX:092-791-4201



知立オフィス
CHIRYU office

〒472-0038 愛知県知立市本町本88-1 亀栄ビル
TEL:0566-82-8222 FAX:052-462-1116
【お車での来社】国道23号線 上重原インターから8分
【電車での来社】名古屋鉄道 知立駅より徒歩2分



名古屋駅前オフィス
NAGOYA station office

〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅3丁目9番13号
グレンディール 10F
TEL:052-462-1110 FAX:052-462-1116



常滑オフィス
TOKONAME office

〒479-0837 愛知県常滑市新開町6丁目1-10
TEL:0569-34-8787 FAX:0569-34-8788



常滑工場
常滑検査出荷センター
TOKONAME manufacturing section

〒479-0837 愛知県常滑市新開町6丁目1-10
TEL:0569-34-8787 FAX:0569-34-8788
新規お客様担当窓口
TEL:0569-89-8790 FAX:0569-89-8791



関東・東北エリア

東京オフィス
TOKYO office

〒104-0041 東京都中央区新富1丁目8番2号
grandir ginza east 6F
TEL:03-6275-2200 FAX:03-6275-2201



中部エリア

本社 刈谷オフィス
KARIYA office

〒448-0813 愛知県刈谷市小垣江町永田47番地
TEL:0566-28-7766 FAX:0566-28-7767



刈谷工場
刈谷検査出荷センター
KARIYA manufacturing section

〒448-0813 愛知県刈谷市小垣江町永田47番地
TEL:0566-28-7766 FAX:0566-28-7767



テルミックスタジオ
STUDIO TELMIC

〒448-0813 愛知県刈谷市小垣江町永田47番地
TEL:0566-28-7766 FAX:0566-28-7767



海外子会社

MIC 深圳
MIC Shenzhen



海外子会社

MIC 大連
MIC Dalian

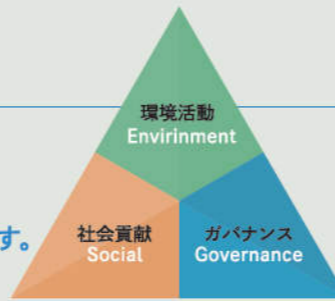


サステナビリティ方針

SUSTAINABILITY POLICY

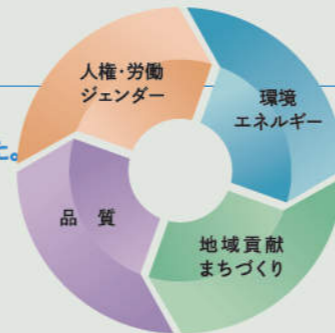
ESG

環境負荷に配慮した
ECGへの取り組みを
開始しました。
負荷軽減に成果を出します。



SDGs

2021年度よりSDGsの
チャレンジを宣言しました。
2030年ゴールに向けて
成果を出します。



CSR Corporate Social Responsibility

SUSTAINABILITY POLICY
サステナビリティ方針



CSRとは企業が組織活動を行うにあたって担う社会的責任のこと。

社会的責任とは、従業員や消費者、投資者、環境などへの配慮から社会貢献までの幅広い内容に対して適切な意思決定を行う責任のことです。

コーポレートガバナンス体制を実現し
コンプライアンスを遵守していきます。

従業員や顧客満足に加え、社会や環境貢献できる新しいビジネスモデルに革新されていきます。そして地域や業界のプラットフォームの役割を果たしていきます。スピード経営で成果を発信していきますのでご期待ください。

代表取締役 田中 秀範



会社名 株式会社テルミック
代表者 代表取締役 田中 秀範
資本金 7,500万円
取引銀行 株式会社 三菱UFJ銀行、株式会社 愛知銀行、碧海信用金庫、株式会社 三井住友銀行株式会社 りそな銀行、株式会社 大垣共立銀行、岡崎信用金庫、株式会社 十六銀
事業内容 金属加工全般、治具部品加工、金型用部品加工、精密部品加工、ライン用パレット加工・組付け、樹脂・アクリル・ゴム加工、各種コーティング・メッキ処理、レーザーマーカ 他加工部品の精密寸法測
主要取引先 自動車部品関連、一般産業用機械関連、航空機関連、運輸機器、アミューズメント機器関連、金型関連、主要取引先5,000社以上
海外子会社 MIC(深圳)有限公司、MIC(大連)有限公司、MTトレード有限公司

カタい会社のカタくない話

ものづくりエンターテイナー-テルミックがお届けする

パーソナリティ
リンリン×ノンノン

「製造業のカタくない話」
おもしろ話

テル★ラジ

毎週水曜日 14:00~14:45
Pitch FM83.8

【視聴方法】

Pitch FM83.8

各種ブラウザで再生可能です
http://fmplapla.com/pitchfm

アプリ「FMプラプラ」をダウンロードすればどこでも聴けます
アーカイブ配信もあります
詳しくはホームページを

QRコード



お見積り
会社・工場見学
お問い合わせ



https://tel-mic.com/

info@tel-mic.co.jp

お急ぎの方はこちら

TEL 0569-89-8790

FAX:0569-89-8791

株式会社テルミック

部品加工のプロ集団

最速で全国へ対応。1部品からでも加工いたします。



ミックス
責任ある木質資源を
使用した紙
FSC® C010893



VEGETABLE
OIL INK

この会社案内はFSC®認証紙(バーコードFSC-MIX)とベジタブルインキを使用しています。



お任せ
ください!

金属加工・切削加工品

単品
小ロット

鉄
ステンレス
アルミ等

対応エリアは
日本全国!

「圧倒的にラクな部品調達」を叶える部品加工のお悩みをテルミックが解決します!

こんな「お悩み」ありませんか?



追加工の手配が大変!
1工程だけの依頼や、追加工のみ依頼したいが断られてしまった...

早く見積が欲しい!
すぐに回答できずに待ち時間が発生し、お客様も待たせてしまっている...

部品点数が多すぎる!
営業活動をしたのに、図面の仕分けに時間がかかって外出できない...

海外調達が不安!
品質、言葉の壁、輸入手続きなど不安要素がいっぱいでチャレンジできない...

特急対応
図面1枚、部品1点から依頼OK!
業種不問、小ロット製作大歓迎圧倒的な対応力
積み重ねたノウハウで、幅広い業界・業種、単品試作や小ロット製作のご希望にお応えすることができます。

見積最短45分
材料調達～検査まで全てを丸投げ!
スピード対応でお客様の手間を大幅削減
生産管理担当者の社内常駐により、お客様への即時対応を実現。「問い合わせしたのに、担当者不在で解決できない…」なんてこともありません。

一貫生産
平均24時間のスピード回答で対応!
部品調達をラクに“丸投げ”できる
「材料仕入」から「検品・検査」まで、手間のかかる見積・発注手配を当社で一貫して行います。1工程からでもOKです!

品質保証
海外調達品でも日本品質保証で安心!
海外調達品を日本品質でお届け
海外子会社での検査、再梱包を実施することにより、不具合品を海外にあるうちに発見し、物流リスクも抑えることができます。1点の場合でも専用送料を頂戴していません!

調達に関わるご担当者様、及び営業ご担当者様から高評価をいただいております。



24時間365日!無料 お見積り相談を受付けております。

製造体制 MANUFACTURING SYSTEM
特急品・短納期に対応
部品加工、機械加工、精密加工において、多くの機械設備業界の企業様に納品しているのもテルミックの特徴のひとつ。
多くの協力工場と加工機械の自社設備を保有しているため、業界問わず試作品や単品・小ロット、部品加工のご依頼に柔軟に対応可能です。

品質管理体制 QUALITY CONTROL SYSTEM
品質保証100%
ISO9001の品質管理項目に基づき、私たちテルミックでは、お客様の要望する品質を提供するため社員一丸となり品質向上の活動を継続します。
様々な検査機器にて検査
外観検査は勿論のこと、3次元測定器やマイクロメーター・検ゲージ・ピンゲージなど、各種検査機器を用いて、検査を行います。ご要望に応じて、検査項目を別途設けることも可能です。お気軽にご相談ください。

各種証明書 Various certificates
各種証明書やデータのご提供も可能
ご要望があれば各種証明書の発行も可能です。その他ミルシート等データもご提供しておりますので発注時、お気軽にご相談ください。
ご提供可能証明書
◆硬度証明書 ◆材料分析証明書
◆面精度証明書 ◆測定データ
◆単品成績表 ◆ミルシート etc..

トレーサビリティ Traceability
独自のシステムで全てのやりとりを管理
独自に開発を進めた、生産管理システムで図面はもちろん、お客様のすべてのやりとりを一元管理しております。
万が一の不具合発生時にも迅速な原因究明と改善に繋がっています。
01 図面提供 02 見積り 03 受注
04 製造 05 検査 06 輸送・納品

加工製品一覧



複合旋盤
5軸加工の高速切削、2スピンドル使用により表裏加工が可能です。



汎用旋盤
少量～中量生産に適した施設で、柔軟な技術を要するご注文に多く使用されています。機械の特性を把握した作業者が、手作業で加工します。



NC旋盤
コンピューター制御により、多様な形状やネジ切り等、複雑な加工ができ、均質や部品の量産対応が可能です。



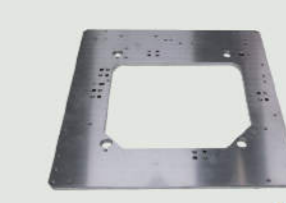
NCフライス
プログラムを組み、コンピューター制御によって高精度を要するフライス加工が可能です。数量が多く均一性が重視される製品に使用されます。



マシニングセンタ
3次元加工や大物加工など複雑な加工も高精度でスピーディに仕上げます。



ワイヤーカット
金属分子を破壊した金属加工が可能です。切削では難しい加工も高精度で加工できます。



研削
砥石により材料を研削。1/1000mm単位の加工で、精度の高い仕上げが可能です。



治具研削加工
穴径や幅のピッチを研磨で仕上げます。熱処理済みや超硬も加工可能です。熱処理済みや超硬も加工可能です。加工後の最終処理までいたします。



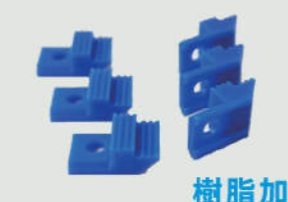
熱処理・表面処理
熱処理で起こりがちな歪み、変寸、割れ、変形などに注意しながら処理します。加工後の最終処理までいたします。



放電
被加工物の金属に放電し加工します。微細加工から大型加工、細穴やネジなどさまざまな加工が容易にできます。



製缶
切断・曲げ・溶接することで立体的な製品に仕上げます。穴あけなど他の工程と絡めた加工も可能です。



樹脂加工
MCナイロン、POM、PET、ウレタン、天然ゴムの切削・溶着・曲げ・溶接加工も可能です。

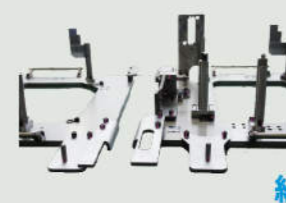


加熱用コイル
被加熱物の電流が流れる部分によって効率に差が生じます。形状、焼入れ、冷却方法などを考慮して製作いたします。

鏡面研磨
製品に直接研磨剤を吹き付け鏡面加工を行います。手作業でのミガキに頼っていた加工品も、細部まで磨くことが可能です。
befor
after
#3000～#10000



レーザー刻印
金属加工への掘りこみや黒色印字など鮮明な美しさで対応できます。文字だけでなくQRコードやイラストなどの印字も可能です。



組付
機械加工後の組付・検査もいたします。

